Japanese Utility Model Laid-open Publication No. hei 4-42663

Inventor: Takano Kenzi

2-229 Sakuragaoka, Yamatoshi, Tokyo, Japan

Applicant: CASIO COMPUTER CO., LTD

2-229 Sakuragaoka, Yamatoshi, Tokyo, Japan

Applicant: CASIO COMPUTER CO., LTD

2-6-1 Nishishinzyuku, shinzyuku-ku, Tokyo, Japan

Title of the Invention:

Light Source Device

Abstract:

Provided is a light source device including a light source member, a light transmitting rod, and a light diffusion member, wherein the light source member outputs light in a predetermined direction, the light transmitting rod is formed in a transparent rod for the light outputted by the light source member to be incident thereon from the cross-section of an one direction and to transmit to the other end, and the light diffusion member is installed along an axis-direction on the circumferential surface of the light transmitting rod and outputs the transmitted light in a band shape along an axis-direction by diffuse reflection. The light diffusion member is formed to be an elastic and long pad and the pad-type light diffusion member is fixed onto a supporting member. On such supporting member, the pad-type light diffusion member is closely adhered by pressure welding on the circumferential surface of the light transmitting rod through an adhesive material.



⑩日本国特許庁(JP)

①実用新案出願公開

公開実用新案公報(U)

平4-42663

®Int. Cl. 5

識別配号

庁内整理番号

❷公開 平成4年(1992)4月10日

G 03 G 15/04 G 03 B 27/54 111

9122-2H 8402-2K

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全 頁)

②考案の名称 光原装置

②実 頭 平2-84176

②出 願 平2(1990)8月8日

@考案者 高野

研、治

東京都東大和市桜が丘 2丁目229番地 カシオ電子工業株

式会社内

⑪出 顋 人 カシオ計算機株式会社

東京都新宿区西新宿2丁目6番1号

の出 顋 人 カシオ電子工業株式会

東京都東大和市桜が丘2丁目229番地

社



明細醬

1. 考案の名称

光源装置

2. 実用新案登録請求の範囲

3. 考案の詳細な説明

[考案の技術分野]

本考案は、光伝送ロッドを用いて帯状光束を放出させる光源装置に関するものである。



〔従来技術とその問題点〕

上述の光源装置の製作工程において、光伝送ロッド40に拡散帯40bを塗着する場合、先ず、 最初に光拡散物質と接着剤を混合して調製した光 拡散材料を光伝送ロッド40の周表面に塗布する。

0

of a rate that is a surprise restrict to

A THE

この場合、光伝送ロッド40から放出する光の方向は拡散帯40bの塗着位置によるから、光拡散材料を光伝送ロッド40周表面の所定位置に軸方向に沿って正確に塗布する必要がある。

次に、その拡散帯40bを塗布した光伝送ロッド40を高温槽の中に入れ、80℃の高温下で約12時間に亘って放置し、拡散帯40bを光伝送ロッド40に焼き付ける。焼き付けが終了したら、所定の塗着範囲から食み出した光拡散材料をカッタ等で除去する。

上述した製作方法による場合、光拡散物質の焼き付け工程に12時間もの長時間を要する為、光伝送ロッド40の製作工数が大きくなり原価アップとなる。又、光伝送ロッド40の材質が80℃の高温に耐えられる材料に限定される為、材料面からも光伝送ロッド40が高価なものとなる。更に、光拡散材料を光伝送ロッド40周表面の所定位置を特定する治具等が必要となり、高温槽等とのせて製作設備費用が嵩み、延いては光顔装置のコ



ストアップを助長する。

〔考案の目的〕

本考案は、上記従来技術の問題点に鑑みなされたものであって、拡散帯を光伝送ロッドの所定位置に少ない工数で簡単且つ正確に設置でき、所望の領域を充分な光量で均一に照射可能な光源装置を安価に提供することを目的とする。

〔考案の要点〕







る。

〔考案の実施例〕

以下、本考案の実施例について、第1図乃至第 3図に基づき詳細に説明する。

第1 図及び第2 図は、夫々、本考案の一実施例としての光源装置を示す分解斜視図及びその光源装置が適用されたLCSへッド 3 の構成を示す断面図である。第3 図は、本考案の一実施例としての光源装置が適用された液晶シャッタ式プリンタを示す模式図である。

第3図において、矢印a方向に駆動回転される 感光体ドラム1の周面近傍に、その回転方向に沿って、コロナ放電式一様帯電器2、後述する光源 装置し、液晶シャッタパネル8及び結像レンズア レイ8を備えたLCSへッド3、現像器4、コロナ放電式転写帯電器5及びクリーナ6を、順次配 設してある。感光体ドラム1周面は、先ず一様帯電器2により所定の電位に一様帯電され、次順の 液晶シャッタ(LCS)へッド3により記録情報 に対応した信号光の照射を受け、静電潜像が形成







選択透過させる。選択透過された光は、結像レンズアレイ 9 により感光体ドラム 1 周表面上に結像され、静電潜像が形成される。

ランプケース12は、底面中央にその長手方向 に沿ってスリットSを穿設してあるケース本体 1 2 a と、ケース本体 1 2 a に被装する蓋 1 2 b 及



蓋12bの内表面には、その幅中央部に長手方向に沿って、溝12b1を掘設してある。この溝12b1に、光拡散部材と光伝送ロッド11の保持部材を兼ねる帯状の拡散パッド13を嵌着してある。本例の拡散パッド13は、押圧部材13a





と光拡散帯 1 3 bを積層した 2 層構造となっている。押圧部材 1 3 a は、ゴムやスポンジ等の可撓性弾性材料からなる。光拡散帯 1 3 b は、屈折率が光伝送ロッドの材料より若干大きい光拡散帯 1 3 b た 情えた物質からなる。本例では、光拡散帯 1 3 b として、PVC(ポリ塩化ビニル樹脂)やPETはポリエチレン・テレフタレート樹脂)等の樹脂材料で形成した厚みが略 0 . 1 m 程度の白色系テープ材の一方の表面に粘着剤を塗着したものを用いる。

蓋12bに拡散パッド13を装着する際は、先 ず押圧部材13aを講12blに嵌着した後、光 拡散帯13bを粘着剤を介して接着すればよい。 この場合、溝12blを予め精度良く蓋12b内 表面の所定位置、即ち、蓋12bをケース本体1 2aに被装した状態で内部に収容した光伝送ロッド11の軸に一致する位置に掘設しておけば、後述する様に光拡散帯13bを光伝送ロッド11に対する適正位置に正確且つ容易に設置することができる。又、光拡散帯13bがテープ材であるか

ら、所望の幅形状に自在にカットできる。この様にして、光源装置しから放出する光の方向や光量分布に大きく影響を及ぼす光拡散帯13bの位置や幅を正確且つ容易に最適設定できるから、充分且つ均一な濃度の記録画像を得る為に必要な書込

み光量を安定して確保するのに極めて有利となる。



上述の様に構成した光源装置しの組立て手順についてに説明する。先ず、ケース本体12a 内のスリットSが形成された底面部12alに光 伝送ロッド11を直接載置する。このとき、光伝 送ロッド11の載置位置は、その外周面と下部ケース底面部12al内表面との円周面同士の接触 効果により自ずと最下位に決まる。この後、ケース本体12aの両端にキャップ12c,12d を装着する。これにより、光伝送ロッド11の軸 方向の移動が阻止され、光伝送ロッド11が上述の位置に実質的に固定される。

次に、蓋12bに装着してある拡散パッド13の先端面、即ち光拡散帯13bの表面に密着物質14を塗布する。次いで、蓋12bを下部ケース12aに被装する。この場合、双方の接合部に穿設してあるネジ穴12b2、12a2を合わせ、不図示のネジで固定するだけでよい。これにより、拡散パッド13が押圧部材13aの弾発力で密着物質14を介し光伝送ロッド11の周表面に圧接し、光伝送ロッド11を下部ケース底面部12a



1とで所定位置に保持する。この場合、前述した様に拡散パッド13を光伝送ロッド11の軸と一致する様に蓋12b内表面に装着してあるかパットの表面に数ずに対して適量なができる。又に位置14を光伝送ロッド11をできるから、蓋12bをケース本体12aに接にできるから、蓋12bをケース本体12aに接にできるから、蓋12bをケース本体12aに接にできるができる。とができる。







て密着しているから、光量分布が全域に亘り均一な帯状光束が出射される。

尚、本考案は、上記の特定の実施例に限定されるべきものでなく、本考案の技術的範囲において 種々の変形が可能であることは勿論である。例え



ば、拡散パッドを2層構造に形成せず、シリコーンゴム等の弾性材料と硫酸パリウムやマグネシア或いはチタニア等の光拡散材料の微粉体との混合材料を用い、拡散パッドを一括成形してもよい。 又、光伝送ロッドをランプケース等で囲繞せず、拡散パッドを光伝送ロッドに圧接させる支持部材を設けるだけでもよい。

〔考案の効果〕



光拡散パッドの幅を長手方向に沿って自在に変更できるから、放出光束の光量分布を容易に調整することが可能である。

4. 図面の簡単な説明

第1図は本考案の一実施例としての光源装置の 構成を示す分解斜視図、第2図は上記光源装置を 用いたLCSへッドを示す断面図、第3図は上記 LCSへッドを適用したプリンタの主要構成を示 、第4回は従来の允源装置を示す模式的断面図 す模式図である。

- 1 … 感光体ドラム
- 3 -- L C S ~ y F
- 8…液晶シャッタパネル
- 9…結像レンズアレイ
- 10.41…ハロゲンランプ
- 11,40…光伝送ロッド
- 12 ... ランプケース
- 1 2 a ··· ケース本体
- 12b…蓋
- 13…拡散パッド
- 1 3 a … 押圧部材

公開 実用 平成 4-42663



1 3 b … 光拡散带

1 4 … 密着物質

L···光源装置

実用新案登録出願人

同 上

カシオ計算機株式会社

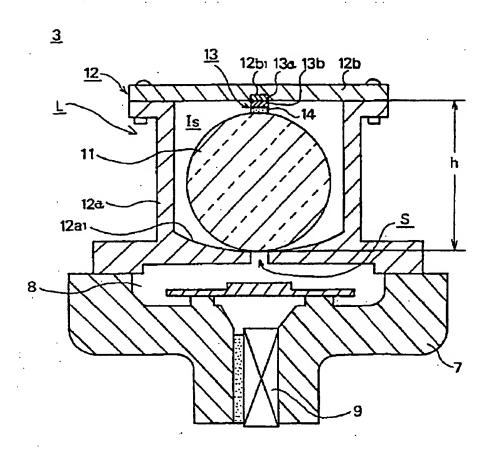
カシオ電子工業株式会社

公開実用平成

1083

卡里拉斯克以出版人

ᄗ



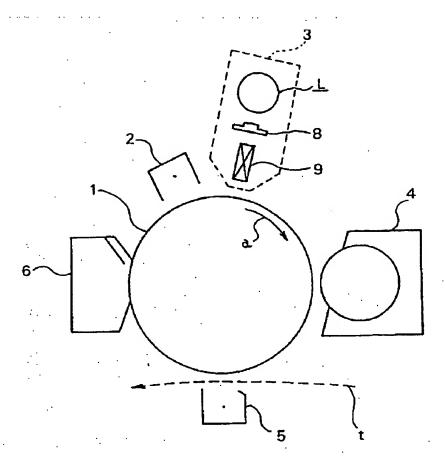
第2図

1069

3

実用新菜並は個人 カシオ 計算機 株式 st カシオ 電子工業株式:



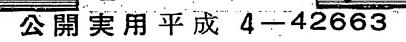


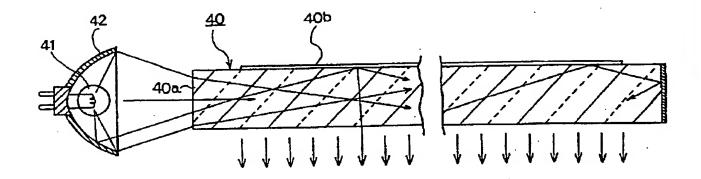
第3図

1070

実用新级立绿出篇人

カシオ計算機株式・カシオ電子工業株式





第 4 図